

LOTTO 1 GUANTI CHIRURGICI STERILI IN LATTICE CON POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE

| CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTEGGIO max |
|--|----------------------|
| QUALITA' DEL PRODOTTO <i>di cui</i> | 24 |
| Migliore vestibilità, indossabilità, elasticità e morbidezza, maggior confort per l'operatore e maggior resistenza alla rottura nel momento in cui si indossa | 7 |
| Maggior sensibilità tattile e capacità di presa dello strumento chirurgico | 7 |
| Minore quantità di polvere lubrificante di origine vegetale contenuta | 2 |
| Residui dei materiali di fabbricazione: minor contenuto di proteine totali, minor contenuto di proteine allergeniche estraibili del lattice, minor contenuto di residui chimici nel manufatto finito | 2 |
| Minor valore di AQL per assenza di fori | 3 |
| Conformità (provata tramite resoconti di prova) alle UNI-EN 374 -1-2-3 | 3 |
| CONFEZIONAMENTO <i>di cui</i> | 6 |
| Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica), presenza del codice produttore (Ref.) sulla confezione primaria | 4 |
| Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento primario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento) | 2 |

LOTTI 2- 3 – 4 GUANTI CHIRURGICI STERILI IN LATTICE SENZA POLVERE
LOTTO 11 GUANTI STERILI IN LATTICE SENZA POLVERE EXTRA-LUNGHI PER
OSTETRICIA/GINECOLOGIA

| CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTEGGIO max |
|--|----------------------|
| QUALITA' DEL PRODOTTO <i>di cui</i> | 24 |
| Migliore vestibilità, indossabilità, elasticità e morbidezza, maggior confort per l'operatore e maggior resistenza alla rottura nel momento in cui si indossa | 8 |
| Maggior sensibilità tattile e capacità di presa dello strumento chirurgico | 8 |
| Residui dei materiali di fabbricazione: minor contenuto di proteine totali, minor contenuto di proteine allergeniche estraibili del lattice, minor contenuto di residui chimici nel manufatto finito | 2 |
| Minor valore di AQL per assenza di fori | 3 |
| Conformità (provata tramite resoconti di prova) alle UNI-EN 374 -1-2-3 | 3 |
| CONFEZIONAMENTO <i>di cui</i> | 6 |
| Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica), presenza del codice produttore (Ref.) sulla confezione primaria | 4 |
| Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento primario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento) | 2 |

LOTTO 8 GUANTI CHIRURGICI STERILI DOPPIO/TRIPLO STRATO (LATEX ESTERNO, SINTETICO INTERNO) SENZA POLVERE CON BORDINO

| CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTEGGIO max |
|--|----------------------|
| QUALITA' DEL PRODOTTO <i>di cui</i> | 24 |
| Migliore vestibilità, indossabilità, elasticità e morbidezza, maggior confort per l'operatore e maggior resistenza alla rottura nel momento in cui si indossa | 8 |
| Maggior sensibilità tattile e capacità di presa dello strumento chirurgico | 8 |
| Residui dei materiali di fabbricazione: minor contenuto di proteine totali, minor contenuto di proteine allergeniche estraibili del lattice, minor contenuto di residui chimici nel manufatto finito | 2 |
| Assenza di ftalati nello strato sintetico | 3 |
| Minor valore di AQL per assenza di fori | 3 |
| CONFEZIONAMENTO <i>di cui</i> | 6 |
| Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica), presenza del codice produttore (Ref.) sulla confezione primaria | 4 |
| Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento primario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento) | 2 |

LOTTI 5 - 6 – 7 –GUANTI CHIRURGICI STERILI SINTETICI SENZA POLVERE
LOTTO 12 GUANTI STERILI SINTETICI SENZA POLVERE EXTRA-LUNGHI PER
OSTETRICIA/GINECOLOGIA

| CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTEGGIO max |
|--|----------------------|
| QUALITA' DEL PRODOTTO <i>di cui</i> | 24 |
| Migliore vestibilità, indossabilità, elasticità e morbidezza, maggior confort per l'operatore e maggior resistenza alla rottura nel momento in cui si indossa | 8 |
| Maggior sensibilità tattile e capacità di presa dello strumento chirurgico | 8 |
| Residui dei materiali di fabbricazione: minor contenuto di residui chimici nel manufatto finito. Assenza di ftalati | 2 |
| Minor valore di AQL per assenza di fori | 3 |
| Conformità (provata tramite resoconti di prova) alle UNI-EN 374 -1-2-3 | 3 |
| CONFEZIONAMENTO <i>di cui</i> | 6 |
| Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica), presenza del codice produttore (Ref.) sulla confezione primaria | 4 |
| Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento primario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento) | 2 |

LOTTO 9 GUANTI IN FILO NON STERILI/STERILIZZABILI

| CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTEGGIO max |
|--|----------------------|
| QUALITA' DEL PRODOTTO <i>di cui</i> | 20 |
| Migliore vestibilità, indossabilità e maggiore capacità di presa | 10 |
| Maggior uniformità della maglia | 4 |
| Maggior elasticità del polsino | 3 |
| Migliore mantenimento delle caratteristiche iniziali dopo lavaggio e sterilizzazione | 3 |
| CONFEZIONAMENTO <i>di cui</i> | 10 |
| Caratteristiche del confezionamento primario: busta a singolo paio anziché fascettatura multipla | 10 |

LOTTO 10 GUANTI NON CHIRURGICI NON STERILI IN LATTICE SENZA POLVERE CON BORDINO

| CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTEGGIO max |
|--|----------------------|
| QUALITA' DEL PRODOTTO <i>di cui</i> | 22 |
| Migliore vestibilità, indossabilità, elasticità e morbidezza, maggior lunghezza della manichetta | 7 |
| Maggior resistenza alla rottura nel momento in cui si indossa e durante l'uso | 6 |
| Maggior sensibilità tattile e capacità di presa | 2 |
| Residui dei materiali di fabbricazione: minor contenuto di proteine totali, minor contenuto di proteine allergeniche estraibili del lattice, minor contenuto di residui chimici nel manufatto finito | 4 |
| Minor valore di AQL per assenza di fori | 3 |
| CONFEZIONAMENTO <i>di cui</i> | 8 |
| Caratteristiche del confezionamento primario: maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione del singolo guanto, resistenza del cartoncino della confezione | 4 |
| Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento primario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento) | 4 |

LOTTE 13 - 14 – 19 - 20 -- 21 – 22 – 23 GUANTI NON CHIRURGICI SINTETICI NON STERILI SENZA POLVERE

| CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTEGGIO max |
|--|----------------------|
| QUALITA' DEL PRODOTTO <i>di cui</i> | 22 |
| Migliore vestibilità, indossabilità, elasticità e morbidezza, maggior lunghezza della manichetta | 7 |
| Maggior resistenza alla rottura nel momento in cui si indossa e durante l'uso | 6 |
| Maggior sensibilità tattile e capacità di presa | 4 |
| Residui dei materiali di fabbricazione: minor contenuto di residui chimici nel manufatto finito. Assenza di ftalati | 2 |
| Minor valore di AQL per assenza di fori | 3 |
| CONFEZIONAMENTO <i>di cui</i> | 8 |
| Caratteristiche del confezionamento primario: maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione del singolo guanto, resistenza del cartoncino della confezione | 4 |
| Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento primario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento) | 4 |

LOTTO 15 GUANTI NON CHIRURGICI IN VINILE ELASTICIZZATO STERILI SENZA POLVERE

| CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTEGGIO max |
|---|----------------------|
| QUALITA' DEL PRODOTTO <i>di cui</i> | 22 |
| Migliore vestibilità, indossabilità, elasticità e morbidezza, maggior lunghezza della manichetta | 7 |
| Maggior resistenza alla rottura nel momento in cui si indossa e durante l'uso | 6 |
| Maggior sensibilità tattile e capacità di presa | 4 |
| Residui dei materiali di fabbricazione: minor contenuto di residui chimici nel manufatto finito. Assenza di ftalati | 2 |
| Minor valore di AQL per assenza di fori | 3 |
| CONFEZIONAMENTO <i>di cui</i> | 8 |
| Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica) | 5 |
| Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento primario (presenza del REF. e di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento) | 3 |

LOTTO 24 GUANTI IN LATTICE STERILI SENZA POLVERE PER PREPARAZIONE CHEMIOTERAPICI-ANTIBLASTICI

| CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTEGGIO max |
|---|----------------------|
| QUALITA' DEL PRODOTTO <i>di cui</i> | 22 |
| Migliore vestibilità, indossabilità, protezione (maggior lunghezza della manichetta), elasticità e morbidezza, maggior confort per l'operatore e maggior resistenza alla rottura nel momento in cui si indossa, maggior sensibilità tattile e capacità di presa | 7 |
| Maggior numero di molecole testate con livello prestazionale di permeazione almeno pari a 3 | 7 |
| Residui dei materiali di fabbricazione: minor contenuto di proteine totali, minor contenuto di proteine allergeniche estraibili del lattice, minor contenuto di residui chimici nel manufatto finito | 3 |
| Minor valore di AQL per assenza di fori | 5 |
| CONFEZIONAMENTO E DOCUMENTAZIONE <i>di cui</i> | 8 |
| Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica) | 3 |
| Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento primario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento), presenza del codice produttore (Ref.) sulla confezione primaria | 2 |
| Maggior completezza e maggior livello di dettaglio della documentazione tecnica | 3 |

LOTTO 25 GUANTI IN NITRILE NON STERILI SENZA POLVERE PER CHEMIOTERAPICI-ANTIBLASTICI

| CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTEGGIO max |
|---|----------------------|
| QUALITA' DEL PRODOTTO <i>di cui</i> | 22 |
| Migliore vestibilità, indossabilità, protezione (maggior lunghezza della manichetta), elasticità e morbidezza, maggior confort per l'operatore e maggior resistenza alla rottura nel momento in cui si indossa, maggior sensibilità tattile e capacità di presa | 7 |
| Maggior numero di molecole testate con livello prestazionale di permeazione almeno pari a 3 | 7 |
| Residui dei materiali di fabbricazione: minor contenuto di residui chimici nel manufatto finito. Assenza di ftalati | 3 |
| Minor valore di AQL per assenza di fori | 5 |
| CONFEZIONAMENTO E DOCUMENTAZIONE <i>di cui</i> | 8 |
| Caratteristiche del confezionamento primario: maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione del guanto | 2 |
| Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento primario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento) | 3 |
| Maggior completezza e maggior livello di dettaglio della documentazione tecnica | 3 |

LOTTO 26 GUANTI IN NITRILE STERILI SENZA POLVERE PER PREPARAZIONE CHEMIOTERAPICI-ANTIBLASTICI

| CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTEGGIO max |
|---|----------------------|
| QUALITA' DEL PRODOTTO <i>di cui</i> | 22 |
| Migliore vestibilità, indossabilità, protezione (maggior lunghezza della manichetta), elasticità e morbidezza, maggior confort per l'operatore e maggior resistenza alla rottura nel momento in cui si indossa, maggior sensibilità tattile e capacità di presa | 7 |
| Maggior numero di molecole testate con livello prestazionale di permeazione almeno pari a 3 | 7 |
| Residui dei materiali di fabbricazione: minor contenuto di residui chimici nel manufatto finito. Assenza di ftalati | 3 |
| Minor valore di AQL per assenza di fori | 5 |
| CONFEZIONAMENTO E DOCUMENTAZIONE <i>di cui</i> | 8 |
| Caratteristiche del confezionamento primario: funzionalità dell'involucro interno ed esterno (maneggevolezza nell'apertura, facilità di estrazione tale da rendere indossabile il guanto senza compromettere la manipolazione asettica) | 3 |
| Completezza e chiarezza delle indicazioni tecniche atte a individuare le caratteristiche del prodotto sul confezionamento primario (presenza di pittogrammi, indicazione delle conformità alle norme di riferimento), presenza del codice produttore (Ref.) sulla confezione primaria | 2 |
| Maggior completezza e maggior livello di dettaglio della documentazione tecnica | 3 |

LOTTO 27 GUANTI STERILI E STERILIZZABILI ATTENUATORI DI RADIAZIONI

| CRITERI DI VALUTAZIONE | PUNTEGGIO max |
|---|----------------------|
| QUALITA' DEL PRODOTTO <i>di cui</i> | 25 |
| Migliore vestibilità, indossabilità, maggior comfort per l'operatore, maggior sensibilità tattile e capacità di presa dello strumentario e maggior resistenza alla trazione | 5 |
| Maggior capacità di ridurre l'intensità percentuale delle radiazioni proporzionalmente al kilovoltaggio | 12 |
| Assenza di lattice e piombo | 3 |
| Maggior numero di risterilizzazioni possibili a vapore o al gas plasma | 2 |
| Maggior lunghezza della manichetta | 3 |
| CONFEZIONAMENTO E DOCUMENTAZIONE <i>di cui</i> | 5 |
| Minor numero di buste singole contenute nel confezionamento secondario | 3 |
| Maggior completezza, maggior livello di dettaglio della documentazione tecnica | 2 |